

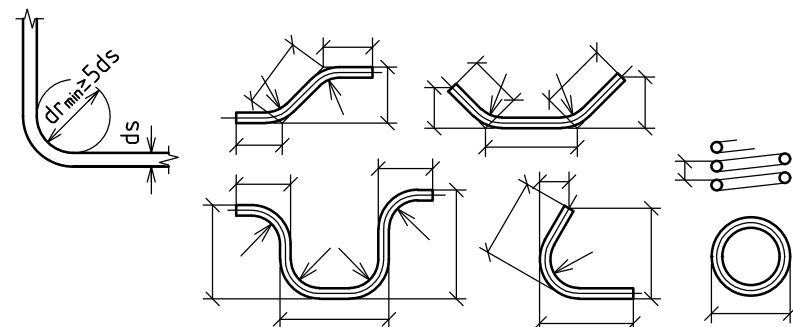
### ZÁSADY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE V bm:

- UVÁDĚNÝ JSOU MINIMÁLNÍ PŘESAHY PRO PŘÍSLUŠNÉ PROFILY VÝZTUŽE.
- VÝZTUŽ V BĚŽNÝCH METRECH JE UVAŽOVÁNA S NAVÝŠENÍM NA PŘESAHY.

ØR8	560 mm	NAVÝŠENÍ 15%
ØR10	700 mm	NAVÝŠENÍ 15%
ØR12	840 mm	NAVÝŠENÍ 15%
ØR14	980 mm	NAVÝŠENÍ 15%
ØR20	1400 mm	NAVÝŠENÍ 18%
ØR25	1750 mm	NAVÝŠENÍ 22%

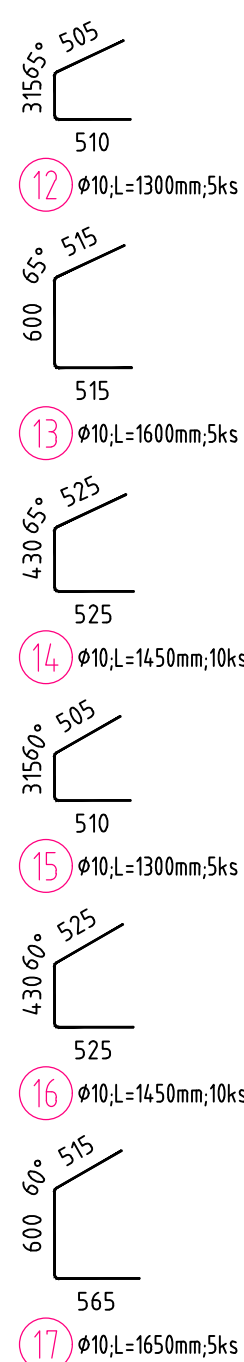
### POZNÁMKY KE KÓTOVÁNÍ PRUTŮ:

- UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU.
- POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHÝBACÍCH TRNŮ.
- NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU ½ d<sub>r min</sub> (VIZ. OBRÁZEK).
- NEZNAČENÉ ÚHLY OHYBŮ JSOU 45°, 90°, RESP. 180°.
- CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.
- ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ „\*“.



### VÝKAZ VÝZTUŽE (NA METR DÉLKY KONSTRUKCÍ)

1700
2 Ø10; L=1700mm; 5ks
2100
3 Ø10; L=2100mm; 10ks
2150
4 Ø10; L=2150mm; 5ks
515
110 515
6 Ø10; L=1100mm; 10ks
180 180
7 Ø10; L=2100mm; 5ks
190 190
2110
8 Ø10; L=2450mm; 5ks
425 225
1780 200
9 Ø10; L=2950mm; 10ks
560 210
400 2110 200
10 Ø10; L=3400mm; 10ks
BM
11 Ø10; L=94bm



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500
				10
*2	10	1700	20	34.0
*3	10	2100	60	126.0
*4	10	2150	30	64.5
6	10	1100	50	55.0
7	10	2100	20	42.0
8	10	2450	30	73.5
9	10	2950	40	118.0
10	10	3400	60	204.0
11	10	BM	-	478.0
12	10	1300	20	26.0
13	10	1600	20	32.0
14	10	1450	40	58.0
15	10	1300	30	39.0
16	10	1450	60	87.0
17	10	1650	30	49.5
CELKOVÁ DELKA [m]				1486.5
HMOTNOST [kg]				916.5
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				916.5
20% REZERVA NA ÚČKOVÁNÍ, STYKOVÁNÍ [kg]				185
CELKOVÁ HMOTNOST VČETNĚ REZERVY [kg]				1101,5

VÝZTUŽ dle ČSN EN 1992, ČSN EN 10080

10505 (R)  
B500B

KRYTÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN 1992

NAD TERÉNEM	...	35mm
POD TERÉNEM		.45mm

### POZNÁMKA:

- BOKY KONSTRUKCÍ ZAÚČKOVAT
- BANKY SPOJIT S ŽB DESKOU
- SMYKOVÝMI TRNY

	odpovědný projektant / project manager		zakázkové číslo		
	Ing. Lukáš Sellner		datum		
	vypracoval / drawn by		10/2020		
	Ing. Lukáš Sellner		stupeň PD		
		kontroloval / checked by		stupeň PD	
		Ing. Lukáš Sellner			
stavba   					